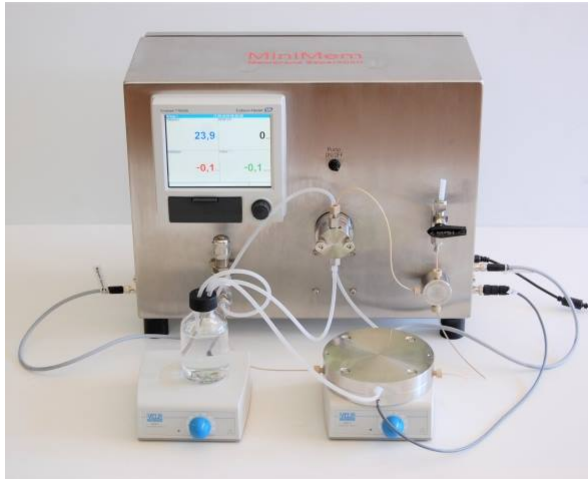


# MiniMem Membranfiltration mit kleinsten Volumina



## Komplettsystem:

Kompaktes System in einem Edelstahlgehäuse mit integrierter Hochdruckpumpe. Das Vorlagegefäß ist gerührt, das Membranmodul ist thermostatisierbar, Druck und Temperatur und optional Permeatfluss werden elektronisch angezeigt und erfasst.

## Anwendungen:

- Umkehrosiose, Nanofiltration, Ultrafiltration
- Aufkonzentrierung, Diafiltration, Kreislaufbetrieb, Batch und kontinuierlich !
- Membrantechnologie mit kleinsten Mengen
- Konzentrieren, Reinigen und Entsalzen von Wertstoffen

## Einzigartiges Konzept:

Aufgrund des Membranmoduls mit Magnetrührsystem reicht je nach Membranmodul ein Arbeitsvolumen von nur 10 ml aus. Mit kleinen Mengen an Testsubstanzen und Hilfsmitteln werden scale-up fähige Resultate erzielt. Es können jegliche Flachmembranen für Umkehrosiose, Nanofiltration, Ultrafiltration und Mikrofiltration eingesetzt werden.

## Vorteile:

- minimales Betriebsvolumen 10ml
- Membranfläche 10 / 30 / 120 cm<sup>2</sup>
- Datenerfassung
- Betriebsdruck bis 50 bar oder höher
- kompakte Komplettanlage mit allen Komponenten
- mehrere Membranen können gleichzeitig getestet werden
- geeignet auch für OSN

